Audi Dissertationsreihe



Modellgestützte multikriterielle Optimierung von permanenterregten Synchronmaschinen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge



🐼 Cuvillier Verlag Göttingen

Audi-Dissertationsreihe, Band 103

Modellgestützte multikriterielle Optimierung von permanenterregten Synchronmaschinen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge

Der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg zur Erlangung des Doktorgrades Dr.-Ing.

vorgelegt von

Dipl.-Ing. Univ. Florian Rafael Bittner aus Neumarkt i. d. Opf. Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über http://dnb.d-nb.de abrufbar.

1. Aufl. - Göttingen: Cuvillier, 2015 Zugl.: Erlangen-Nürnberg, Univ., Diss., 2015

Zugi.: Enungen Humberg, emit., Eiss., 2

Als Dissertation genehmigt

von der Technischen Fakultät

der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

Tag der mündlichen Prüfung: 03. März 2015

Vorsitzender des Promotionsorgans: Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein

Gutachter: Prof. Dr.-Ing. Ingo Hahn Prof. Dr.-Ing. Martin Doppelbauer

© CUVILLIER VERLAG, Göttingen 2015 Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen Telefon: 0551-54724-0 Telefax: 0551-54724-21 www.cuvillier.de

Alle Rechte vorbehalten. Ohne ausdrückliche Genehmigung des Verlages ist es nicht gestattet, das Buch oder Teile daraus auf fotomechanischem Weg (Fotokopie, Mikrokopie) zu vervielfältigen.
1. Auflage, 2015 Gedruckt auf umweltfreundlichem, säurefreiem Papier aus nachhaltiger Forstwirtschaft.

ISBN 978-3-95404-965-3 eISBN 978-3-7369-4965-2

Vorwort

Die vorliegende Arbeit entstand in den Jahren 2011 bis 2013 während meiner Tätigkeit als Doktorand in der Abteilung I/EA-231 "Entwicklung E-Maschine" der $AUDI\,AG$ in Ingolstadt.

An erster Stelle möchte ich mich bei meinem Doktorvater, Herrn Prof. Dr.-Ing. Ingo Hahn, für die großartige Betreuung meiner Arbeit bedanken. Aus zahlreichen Diskussionen konnte ich neue Denkanstöße und Impulse mitnehmen. Weiterhin danke ich Herrn Prof. Dr.-Ing. Martin Doppelbauer (Karlsruher Institut für Technologie, Elektrotechnisches Institut, Hybridelektrische Fahrzeuge) sehr herzlich für die Erstellung des Zweitgutachtens. Mein bester Dank gilt ebenfalls Herrn Prof. Dr.-Ing. Kai Willner und dem Vorsitzenden des Prüfungskollegiums, Herrn Prof. Dr.-Ing. Bernhard Schmauß.

Sämtlichen Assistenten und Mitarbeitern des Lehrstuhls für elektrische Antriebe und Maschinen danke ich für die stets angenehme Arbeitsatmosphäre und den fachlichen Austausch bei meinen Besuchen in Erlangen. Besonders hervorheben möchte ich die anregenden Diskussionen mit Andreas Böhm, Veronika Kräck und Jens Krotsch.

Auf Seiten der AUDI AG gilt mein Dank gleichermaßen meinem Abteilungsleiter Herrn Roman Straßer, der bereits während meiner Zeit als Diplomand Vertrauen in mich gesetzt und die Promotion bei der AUDI AG erst ermöglicht hat, sowie Herrn Dr.-Ing. Kai Brune für die hervorragende fachliche Betreuung rund um das Thema elektrische Maschine. Bei der Konstruktion und der Festigkeitsberechnung des Prototypen waren Maya Akoum, Jörg Hornischer, Max Possen und Josef Rusch eine sehr große Hilfe, vielen Dank hierfür. Ebenfalls danken möchte ich den Kollegen vom Versuch und der Applikation sowie den Prüfstandsfahrern für die Unterstützung bei der Inbetriebnahme und der Vermessung des Prototypen am Prüfstand.

Für die professionelle Zusammenarbeit und die Fertigung eines Prototypen in hoher Qualität möchte ich mich bei der Firma *ATE Antriebstechnik und Entwicklungs GmbH* in Leutkirch im Allgäu und dort insbesondere bei Herrn Markus Horn bedanken.

Mein größter Dank gilt meiner Familie, allen voran meinen Eltern und meiner Freundin Carina für die unablässige Unterstützung während der emotionalen Auf und Abs, die eine Promotion mit sich bringen.

Ingolstadt, im März 2015

Florian Bittner

III

Kurzfassung

Die vorliegende Dissertation beschäftigt sich mit zwei Themenschwerpunkten: der Entwicklung eines neuen Optimierungsverfahrens und der Anwendung dieses Verfahrens bei der Auslegung und Optimierung von permanenterregten Synchronmaschinen für ein gegebenes Antriebskonzept eines Fahrzeugs. Bei der Auslegung elektrischer Maschinen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge stehen dem Entwickler einerseits zahlreiche Parameter zur Verfügung, andererseits muss er jedoch viele Randbedingungen einhalten. Außerdem muss die Maschine häufig nicht nur auf eine, sondern auf mehrere, meist gegenläufige Zielgrößen hin optimiert werden. Zur Ermittlung der Zielfunktionswerte empfiehlt sich bei den in dieser Arbeit untersuchten permanenterregten Synchronmaschinen mit vergrabenen Magneten die Durchführung numerischer Feldberechnungen. Der Nachteil dieser ziemlich genauen Berechnungsmethode ist ihr hoher Rechenzeitbedarf.

Um derartige Aufgabenstellungen innerhalb akzeptabler Gesamtrechenzeit zu lösen, wird die Kriging-gestütze multikriterielle Partikelschwarmoptimierung (KG-MPSO) entwickelt. Bei diesem neuartigen Verfahren wird eine als Basisalgorithmus dienende multikriterielle Partikelschwarmoptimierung mit einem Kriging-Modell kombiniert. Letzteres erlaubt die Interpolation zwischen bereits berechneten Lösungen und ermöglicht die Bewertung neuer Lösungskanditaten bereits vor einer rechenzeitintensiven Funktionsauswertung (*Pre-Evaluation*). Weiterhin wird direkt auf dem analytischen Kriging-Modell mit geringem Rechenzeitaufwand nach guten Lösungen gesucht und neue Lösungskanditaten werden an vielversprechenden Positionen im Parameterraum platziert (*Spawning*). Das Verfahren zeichnet sich durch einen reduzierten Bedarf an exakten Funktionsauswertungen und ein gute Konvergenz aus – dies wird anhand akademischer Testfälle bestätigt.

Im zweiten Teil der Arbeit wird das neue Verfahren zur Optimierung unterschiedlicher permanenterregter Synchronmaschinen eingesetzt. Die Maschinen sollen ein hohes Drehmoment bei geringem Einsatz an Magnetmaterial liefern. In einer dritten Zielgröße sind Anforderungen an die Drehmomentwelligkeit, die Leistung und weitere Eigenschaften mit Hilfe von Straftermen zusammengefasst. Zwölf Maschinenvarianten, welche sich v. a. in ihrer Rotorausprägung, der Wicklungsart und der Polpaarzahl unterscheiden, werden bei identischen Randbedingungen mit dem neuen Verfahren optimiert und die Ergebnisse anschließend verglichen. Von den vier in Frage kommenden Maschinenvarianten wird schlussendlich das am besten geeignete Maschinendesign ausgewählt und als Prototyp aufgebaut.

Die Berechnungsergebnisse zeigen in weiten Betriebsbereichen eine gute Übereinstimmung mit den am Prüfstand ermittelten Werten. Die Maschine wird den Anforderungen gerecht. Damit kann die Praxistauglichkeit der neu entwickelten Methode zur Optimierung permanenterregter Synchronmaschinen ebenfalls bestätigt werden.

Abstract

The present dissertation is dealing with two main topics: the development of a new optimization method and the application of this methode for the design and optimization of permanent magnet synchronous machines for a given drive concept of a vehicle. When designing an electrical machine for a hybrid or electric vehicle, the developer on the one hand has many parameters at his disposal, but on the other hand he has to obey several constraints. Moreover, the machine needs to be optimized not only for one, but for multiple, mostly conflicting objectives at the same time. For evaluation of the objective functions of permanent magnet synchronous machines with buried magnets, as they are investigated in the present work, it is advisable to use numerical field simulation methods. The drawback of this quite accurate calculation method is its high computational cost.

In order to solve such tasks within an acceptable overall computation time, the Kriging-Assisted Multi-Objective Particle Swarm Optimization (KG-MPSO, German acronym) has been developed. This novel method is a combination of a multi-objective particle swarm optimization, which serves as the basic algorithm and a Kriging metamodel. The latter enables the interpolation between previously computed solutions and allows the assessment of new solution candidates prior to a time-consuming function evaluation (*Pre-Evaluation*). Furthermore, good solutions are searched for directly on the analytical Kriging model with low computational effort and new solution candidates are placed at promising positions in the parameter space (*Spawning*). The method excels in a reduced need for exact function evaluations and good convergence – this is confirmed with the help of academic test cases.

The new method is used for design optimization of different topologies of permanent magnet synchronous machines in the second part of the work. The machines shall have a high torque and a low magnet weight. The third objective assembles from requirements concerning the torque ripple, the power and further properties by means of penalty functions. Twelve machine topologies, which distinguish themselves mainly in the rotor design, the winding type and the number of pole pairs, are being optimized with the new method while obeying identical constraints. The optimization results are compared afterwards. Only four topologies come into closer consideration. Finally, the most suitable machine design is chosen and built up as a prototype.

The simulation results are in good agreement with the results from the test bench in a wide operating range. The machine is in compliance with the requirements. Therefore, the suitability for daily use of the new developed method for design optimization of permanent magnet synchronous machines could also be confirmed.

Inhaltsverzeichnis

Abkürzungen und Formelzeichen XI				
1	Einle	nleitung		
2	Opti 2.1 2.2 2.3	mierung rechenzeitintensiver FragestellungenGrundlagen der multikriteriellen OptimierungOptimierung elektrischer MaschinenMethoden zur Reduzierung der Gesamtrechenzeit	7 7 11 13	
3	Das 3.1 3.2 3.3 3.4	Optimierungsverfahren KG-MPSO Multikriterielle Partikelschwarmoptimierung Umgang mit linearen Restriktionen des Parameterraums Das Kriging-Interpolationsverfahren Unterstützung der Partikelschwarmoptimierung 3.4.1 Pre-Evaluation 3.4.2 Spawning 3.4.3 Anpassung der Schwarmgröße Ablauf der KG-MPSO	15 16 20 23 26 26 26 28 31 32	
л	3.6 Bate	Untersuchung des Verfahrens mit akademischen Testfällen	34	
4	nen	lebsvernalten und vverkstoffe von permanenterregten Synchronmaschi-	39	
	4.1 4.2	Aufbau und Grundwellenmodell der PSMRegelung permanenterregter Synchronmaschinen4.2.1Maschinen ohne Schenkligkeit $L_d = L_q$ 4.2.2Maschinen mit Schenkligkeit $L_d < L_q$	39 44 44 46	
	4.3	Permanentmagnete	48 49 52	
	4.4	Elektroblech	54	
	$4.5 \\ 4.6$	Einflüsse auf die Drehmoment-Drehzahl-Kennlinie	$\frac{57}{60}$	
5	Opti 5.1 5.2	mierung von permanenterregten SynchronmaschinenAnforderungen, Randbedingungen und ZielgrößenMaschinenvarianten5.2.1Rotorvarianten und deren Parameter5.2.2Statorvarianten und deren Parameter5.2.3Untersuchte Maschinenvarianten	67 67 70 71 73 74	

IX

5.3.1Zulässiger Parameterraum775.3.2Aktive Långe775.3.3Windungszahl795.3.4Staffelung805.3.5Transienter dreiphasiger Kurzschluss835.3.6Analytische Berechnung der mechanischen Spannung875.4Vorgehen bei der Optimierung895.4.1Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter895.4.2Ermittlung der Zielfunktionswerte905.4.3Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung915.5Ergebnisse der Optimierung915.5Ergebnisse der Optimierung915.5Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p3q3T3)925.5.2Polpaarzahl 4, Lochzahl 2, mit Rotor T3 (p4q2,5T3)935.5.3Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3)935.5.4Polpaarzahl 5, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p5q0,4T3)955.5.5Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.5.8Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.6.1Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung1025.6.1Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.3Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung1096.1.1Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen1106.1.2Optimierung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit1096.3.1Induzierte Sp		5.3	Voruntersuchungen	75	
5.3.2 Aktive Länge 77 $5.3.3$ Windungszahl 79 $5.3.4$ Staffelung 80 $5.3.5$ Transienter dreiphasiger Kurzschluss 83 $5.3.6$ Analytische Berechnung der mechanischen Spannung 87 5.4 Vorgehen bei der Optimierung 89 $5.4.1$ Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter 89 $5.4.2$ Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 $5.4.3$ Anpassung des Optimierung 91 $5.5.1$ Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q273) 93 $5.5.2$ Polpaarzahl 4, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p4q2,573) 93 $5.5.4$ Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p4q2,573) 93 $5.5.6$ Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,573) 97 $5.5.8$ Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,573) 97 $5.5.8$ Polpaarzahl 7, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,573) 98 $5.5.9$ Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.61 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung			5.3.1 Zulässiger Parameterraum	77	
5.3.3Windungszahl79 $5.3.4$ Staffelung80 $5.3.5$ Transienter dreiphasiger Kurzschluss83 $5.3.6$ Analytische Berechnung der mechanischen Spannung87 5.4 Vorgehen bei der Optimierung89 $5.4.1$ Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter90 $5.4.2$ Ermithung der Zielfunktionswerte90 $5.4.3$ Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung91 5.5 Ergebnisse der Optimierung91 5.5 Ergebnisse der Optimierung91 5.5 Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3)93 $5.5.4$ Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3)93 $5.5.5$ Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3)93 $5.5.6$ Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3)93 $5.5.6$ Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotoren V1 und T396 $5.7.7$ Polpaarzahl 7, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)97 5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)98 5.6 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung102 $5.6.1$ Vergleich auf Basis der kerbrauchs in cinem Fahrzyklus104 $5.6.3$ Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 1096.16.1Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit1096.1.2Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege1126.3.2Verluste <th></th> <th></th> <th>5.3.2 Aktive Länge</th> <th>77</th>			5.3.2 Aktive Länge	77	
5.3.4Staffelung805.3.5Transienter dreiphasiger Kurzschluss835.3.6Analytische Berechnung der mechanischen Spannung875.4Vorgehen bei der Optimierung895.4.1Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter895.4.2Ermittlung der Zielfunktionswerte905.4.3Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung915.5Ergebnisse der Optimierung915.5.1Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3)935.5.2Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3)935.5.4Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3)935.5.5Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.5.6Polpaarzahl 5, Lochzahl 1/2 mit Rotorer V1 und T3965.5.7Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.5.8Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 imit Rotor T3 (p7q1T3)985.5.9Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse985.6Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.1Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.2Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.3Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 1096.16.1Effiziente Nutzung des Angentmaterials durch hohe Rotorfestigkeit1096.1.1Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen110 </th <th></th> <th></th> <th>5.3.3 Windungszahl</th> <th>79</th>			5.3.3 Windungszahl	79	
5.3.5 Transienter dreiphasiger Kurzschluss 83 5.3.6 Analytische Berechnung der mechanischen Spannung 87 5.4 Vorgehen bei der Optimierung 89 5.4.1 Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter 89 5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p3q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.5 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich auf Basis der Wultkriteriellen Optimierung 102 5.6.1 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 <th></th> <th></th> <th>5.3.4 Staffelung</th> <th>30</th>			5.3.4 Staffelung	30	
5.3.6 Analytische Berechnung der mechanischen Spannung 87 5.4 Vorgehen bei der Optimierung 89 5.4.1 Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter 89 5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2,573) 93 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p4q2,573) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 95 5.5.5 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.6 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.7 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.3 Auswahl eines Maschinenvarianten 102 5.6.4 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines M			5.3.5 Transienter dreiphasiger Kurzschluss	33	
5.4 Vorgehen bei der Optimierung 89 5.4.1 Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter 89 5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p3q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.3 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.5 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,2 mit Rotor T3 (p5q,4T3) 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q,15T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 <			5.3.6 Analytische Berechnung der mechanischen Spannung 8	37	
5.4.1 Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter 89 5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 (p3q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 95 5.5.5 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1.1 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung me		5.4	Vorgehen bei der Optimierung	39	
5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte 90 5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 (p4q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2,5T3) 93 5.5.3 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis des runtlikriteriellen Optimierung 102 5.6.1 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der			5.4.1 Festlegung zusätzlicher Maschinenparameter	39	
5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung. 91 5.5 Ergebnisse der Optimierung 91 5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 (p3q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2,5T3) 93 5.5.3 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 95 5.5.5 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich aufsgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste			5.4.2 Ermittlung der Zielfunktionswerte	90	
5.5Ergebnisse der Optimierung915.5.1Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 ($p3q3T3$)925.5.2Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 ($p4q2T3$)935.5.3Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 ($p5q4T3$)935.5.4Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 ($p5q4T3$)955.5.5Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 ($p6q1T3$)965.5.6Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 ($p6q1T3$)975.5.8Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 ($p6q1T3$)985.5.9Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse985.6Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten1025.6.1Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung1025.6.2Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.3Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 1096.1.16.1.1Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen1106.1.2Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege1126.2Aufbau eines Prototypen1136.3.2Verluste1156.3.2Verluste1166.4.3Sterniekenrefider1196.4.4Wirkungsgrad1227Zusammenfassung und Ausblick125AAnhang129A.1.Grundlagen zum magnetischen Kreis129A.2.Richtwerte bei der Maschinenauslegung1331			5.4.3 Anpassung des Optimierungsverfahrens an die Problemstellung .	91	
5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 (p3q3T3) 92 5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3) 93 5.5.3 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3) 93 5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 93 5.5.5 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 95 5.5.6 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6.1 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der withreriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1.1 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3.1 Induzierte Spannung		5.5	Ergebnisse der Optimierung	91	
5.5.2Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3)935.5.3Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3)935.5.4Polpaarzahl 5, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3)955.5.5Polpaarzahl 5, Lochzahl 2 mit allen Rotorvarianten955.5.6Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotorer V1 und T3965.5.7Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotorer V1 und T3965.5.8Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.5.8Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3)985.5.9Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse985.6Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung1025.6.1Vergleich auf Basis der wultikriteriellen Optimierung1025.6.2Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.3Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 1096.1Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit1096.1Effiziente Nutzung der Anordnung und Kontur der Stege1126.2Aufbau eines Prototypen1136.3Eigenschaften im Leerlauf1156.3.1Induzierte Spannung1156.3.2Verluste1166.4Betriebsverhalten unter Last1186.4.1Stromdichteverdrängung1186.4.2Betriebskennfelder1196.4.4Wirkungsgrad1227Zusammenfassung und Ausbli			5.5.1 Polpaarzahl 3, Lochzahl 3 mit Rotor T3 (p3q3T3) 9	92	
5.5.3Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3)935.5.4Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3)955.5.5Polpaarzahl 5, Lochzahl 2 mit allen Rotorvarianten955.5.6Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor N1 und T3965.5.7Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3)975.5.8Polpaarzahl 7, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p7q1T3)985.5.9Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse985.6Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten1025.6.1Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung1025.6.2Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus1045.6.3Auswahl eines Maschinendesigns1076Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 1096.16.1Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit1096.1.1Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen1106.1.2Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege1126.2Aufbau eines Prototypen1136.3.1Induzierte Spannung1156.3.2Verluste1166.4.3Betriebskenhelder1166.4.3Betriebskenfelder1206.4.4Wirkungsgrad1227Zusammenfassung und Ausblick125AAnhang129A.1Grundlagen zum magnetischen Kreis129A.2Richtwerte bei der Maschinenauslegung133 <th></th> <th></th> <th>5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3) 9</th> <th>93</th>			5.5.2 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2 mit Rotor T3 (p4q2T3) 9	93	
5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 95 5.5.5 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2 mit allen Rotorvarianten 95 5.5.6 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotoren V1 und T3 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 115			5.5.3 Polpaarzahl 4, Lochzahl 2,5 mit Rotor T3 (p4q2,5T3) 9	93	
5.5.5 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2 mit allen Rotorvarianten 95 5.5.6 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotoren V1 und T3 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 6.3 Liderie Spannung 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste			5.5.4 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2/5 mit Rotor T3 (p5q0,4T3) 9	95	
5.5.6 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotoren V1 und T3 96 5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.2 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last			5.5.5 Polpaarzahl 5, Lochzahl 2 mit allen Rotorvarianten	95	
5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 97 5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4.3 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120			5.5.6 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1/2 mit Rotoren V1 und T3 9	96	
5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 98 5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 133			5.5.7 Polpaarzahl 6, Lochzahl 1,5 mit Rotor T3 (p6q1,5T3) 9	97	
5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse 98 5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.1 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 120 6.4.4 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 121 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 129 129 133 A Anhang			5.5.8 Polpaarzahl 7, Lochzahl 1 mit Rotor T3 (p7q1T3) 9	98	
5.6 Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten 102 5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129			5.5.9 Zusammenfassung und Diskussion der Ergebnisse	98	
5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 102 5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133		5.6	Vergleich ausgewählter Maschinenvarianten)2	
5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 104 5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 119 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis </th <th></th> <th></th> <th>5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 10</th> <th>)2</th>			5.6.1 Vergleich auf Basis der multikriteriellen Optimierung 10)2	
5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns 107 6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 119 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133			5.6.2 Vergleich auf Basis des Verbrauchs in einem Fahrzyklus 10)4	
6 Untersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 120 6.4.2 Betriebskennfelder 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			5.6.3 Auswahl eines Maschinendesigns)7	
6 Ontersucrung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 109 6.1 Effiziente Nutzung des Magnetmaterials durch hohe Rotorfestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133	c			••	
6.1 Emizience Nutzting des Magnetinaterials durch none Rotoriestigkeit 109 6.1.1 Bionischer Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 119 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133	0		Ersuchung der aufgebauten Maschine und Vergleich mit der Messung 10	J9	
6.1.1 Bionischer Ansatz zur Keduzierung mechanischer Spannungen 110 6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133		0.1	Emziente Nutzung des Magnetmaterials durch none Rotoriestigkeit 10	J9 10	
6.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 112 6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			6.1.1 Biomscher Ansatz zur Reduzierung mechanischer Spannungen . 11	10	
6.2 Aufbau eines Prototypen 113 6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134		6 9	0.1.2 Optimierung der Anordnung und Kontur der Stege 11	12	
6.3 Eigenschaften im Leerlauf 115 6.3.1 Induzierte Spannung 115 6.3.2 Verluste 115 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134		0.2	Auroau eines Prototypen 11 Einen eines Prototypen 11	15	
6.3.1 Induzierte Spannung 113 6.3.2 Verluste 116 6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134		0.3	Elgenschaften im Leeriauf	15	
6.3.2 Verluste 116 6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	10 1 <i>C</i>	
6.4 Betriebsverhalten unter Last 118 6.4.1 Stromdichteverdrängung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134		6.4	0.3.2 Veriuste	10	
6.4.1 Strömdichteverdrangung 118 6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134		0.4	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	10	
6.4.2 Betriebskennfelder 119 6.4.3 Maximalkennlinie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			$0.4.1 \text{Stromalchteverdrangung} \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots $	18	
6.4.3 Maximalkenninie 120 6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	19	
6.4.4 Wirkungsgrad 122 7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			$0.4.3 \text{Maximalkennline} \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots $	20	
7 Zusammenfassung und Ausblick 125 A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134			$6.4.4 \mathbf{W} \text{irkungsgrad} \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots $	22	
A Anhang 129 A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134	7	Zusa	ammenfassung und Ausblick 12	25	
A.1 Grundlagen zum magnetischen Kreis 129 A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung 133 Literaturverzeichnis 134	Α	Anhang			
A.2 Richtwerte bei der Maschinenauslegung		A.1	Grundlagen zum magnetischen Kreis	29	
Literaturverzeichnis 134		A.2	Richtwerte bei der Maschinenauslegung	33	
	;+	orati	Irverzeichnis 13	ł۵	

Х

Abkürzungen und Formelzeichen

Abkürzungen

Abkürzung	Erläuterung
AP	Arbeitspunkt
ASM	Asynchronmaschine
Dy	Dysprosium
FB1 / FB2	Feldschwächbereich 1 / 2
FE	Finite Elemente
FEM	Finite Element Methode
FSM	Fremderregte Synchronmaschine
GDB	Grunddrehzahlbereich
GM	Gleichstrommaschine
KG-MPSO	Kriging-gestützte multikriterielle Partikelschwarmoptimierung
LHS	Latin Hypercube Sampling
MMPA	Maximales Moment pro Ampere
MMPV	Maximales Moment pro Volt
MPSO	Multikriterielle Partikelschwarmoptimierung
MPSO+Pre-Eval	um Pre-Evaluation erweiterte MPSO
Nd	Neodym
NdFeB	Neodym-Eisen-Bor
NEFZ	Neuer Europäischer Fahrzyklus
p5q2T3	Maschine mit Polpaarzahl $p = 5$, Lochzahl $q = 2$ und der
	Rotorvariante T3
PSM	Permanenterregte Synchronmaschine
PSO	Partikelschwarmoptimierung
SE	Seltene Erden
SmCo	Samarium-Kobalt
SSE	Schwere Seltene Erden
T2, T3	tangential angeordnete Magnete
Tb	Terbium
V1, V2	Magnete in V-Anordnung



Formelzeichen

a Anzahl der parallelen Zweige A Fläche, Archiv $ A $ Größe des Archivs A_{max} Obergrenze der Archivgröße A_{Nut} Nutfläche \underline{A}_{r} Koeffizientenmatrix der linearen Restriktionen b Anzahl der Segmente bei Staffelung \vec{b} lokal beste Position (best local guide) b_{m1}, b_{m2}, b_{m3} Breite der Magnete b_n Nutöffnung \vec{b}_r Spaltenvektor der linearen Restriktionen b_{s1}, b_{s2} Breite der Stege b_{sp} Breite einer Spulenseite b_z Zahnbreite B magnetische Flussdichte
A Fläche, Archiv $ A $ Größe des Archivs A_{max} Obergrenze der Archivgröße A_{Nut} Nutfläche A_r Koeffizientenmatrix der linearen Restriktionen b Anzahl der Segmente bei Staffelung \vec{b} lokal beste Position (best local guide) b_{m1}, b_{m2}, b_{m3} Breite der Magnete b_n Nutöffnung \vec{b}_r Spaltenvektor der linearen Restriktionen b_{s1}, b_{s2} Breite der Stege b_{sp} Breite einer Spulenseite b_z Zahnbreite B magnetische Flussdichte B Deman en offluer dichte
A_{\max} Obergrenze der Archivgröße A_{Nut} Nutfläche A_{r} Koeffizientenmatrix der linearen Restriktionen b Anzahl der Segmente bei Staffelung b Iokal beste Position (best local guide) b_{m1}, b_{m2}, b_{m3} Breite der Magnete b_n Nutöffnung \vec{b}_r Spaltenvektor der linearen Restriktionen b_{s1}, b_{s2} Breite der Stege b_{sp} Breite einer Spulenseite b_z Zahnbreite B magnetische Flussdichte
$A_{\rm Nut}$ Nutfläche $\underline{A}_{\rm r}$ Koeffizientenmatrix der linearen Restriktionen b Anzahl der Segmente bei Staffelung b Iokal beste Position (best local guide) $b_{\rm m1}, b_{\rm m2}, b_{\rm m3}$ Breite der Magnete $b_{\rm n}$ Nutöffnung $\vec{b}_{\rm r}$ Spaltenvektor der linearen Restriktionen $b_{\rm s1}, b_{\rm s2}$ Breite der Stege $b_{\rm sp}$ Breite einer Spulenseite $b_{\rm z}$ Zahnbreite B magnetische Flussdichte
$\underline{A}_{\rm r}$ Koeffizientenmatrix der linearen Restriktionen b Anzahl der Segmente bei Staffelung \vec{b} lokal beste Position (best local guide) $b_{\rm m1}, b_{\rm m2}, b_{\rm m3}$ Breite der Magnete $b_{\rm n}$ Nutöffnung $\vec{b}_{\rm r}$ Spaltenvektor der linearen Restriktionen $b_{\rm s1}, b_{\rm s2}$ Breite der Stege $b_{\rm sp}$ Breite einer Spulenseite $b_{\rm z}$ Zahnbreite B magnetische Flussdichte
b Anzahl der Segmente bei Staffelung \vec{b} lokal beste Position (best local guide) b_{m1}, b_{m2}, b_{m3} Breite der Magnete b_n Nutöffnung \vec{b}_r Spaltenvektor der linearen Restriktionen b_{s1}, b_{s2} Breite der Stege b_{sp} Breite einer Spulenseite b_z Zahnbreite B magnetische Flussdichte
$ \vec{b} \qquad \text{lokal beste Position (best local guide)} \\ b_{m1}, b_{m2}, b_{m3} \qquad \text{Breite der Magnete} \\ b_n \qquad \text{Nutöffnung} \\ \vec{b_r} \qquad \text{Spaltenvektor der linearen Restriktionen} \\ b_{s1}, b_{s2} \qquad \text{Breite der Stege} \\ b_{sp} \qquad \text{Breite einer Spulenseite} \\ b_z \qquad \text{Zahnbreite} \\ B \qquad \text{magnetische Flussdichte} \\ P \qquad \text{Damon angflugglichts} $
$\begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$
\vec{b}_{r} Spaltenvektor der linearen Restriktionen b_{s1}, b_{s2} Breite der Stege b_{sp} Breite einer Spulenseite b_{z} Zahnbreite B magnetische Flussdichte
$ \begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$
b_{sp} Breite einer Spulenseite b_z ZahnbreiteBmagnetische FlussdichteBDemonspräßundichte
b_z Zahnbreite B magnetische Flussdichte P Demonorphungdichte
B magnetische Flussdichte B B
D Demenoralization
D _r Remanenzitussuicitte
c_1, c_2 Beschleunigungskoeffizienten
d Abstand
d mittlerer Abstand
d_{f1}, d_{f2}, d_{f3} vertikaler Abstand der Flussbarrieren
d_{m1}, d_{m2}, d_{m3} Abstand der Magnete zur Oberfläche
D Menge der nicht-dominierten Lösungen in einem Hyperwürfel
D _{ra} Rotoraußendurchmesser
D _{ri} Rotorinnendurchmesser
$D_{\rm sa}$ Statoraußendurchmesser
E Ebene
f, f elektrische Frequenz, Zielfunktion, Vektor der Zielfunktionen
F Kraft, Zielfunktionsraum
F Regressionsfunktion E Description
\underline{F} Regressionsfunktionen ausgewertet an den Stutzstellen E'
F Dezogene Krant F* Denote Front
\vec{r}
g Schwarmhumer $a(\vec{x})$ Bestriktionsfunktion
$a(\vec{x})$ lineare Bestriktion
$h_{\rm r}$ Jochhöhe
h_{m1} , h_{m2} , h_{m2} Höhe der Magnete
H magnetische Feldstärke
\mathcal{H} dominiertes Hypervolumen
$\overline{\mathcal{H}}$ mittleres dominiertes Hypervolumen
$H_{\rm cB}$ Koerzitivfeldstärke bzgl. der Flussdichte
H_{cJ} Koerzitivfeldstärke bzgl. der Polarisation

XII

Symbol	Erläuterung
\mathcal{H}_i	Zuwachs des dominierten Hypervolumens
$H_{\rm max}$	maximal zulässige Feldstärke
$\mathcal{H}_{\mathrm{opt},i}$	optimistischer Zuwachs des dominierten Hypervolumens
$H_{\rm pm}$	Feldstärke im Magnet
i	Zählindex
\vec{i}	Statorstromzeiger
$i_{\rm a}, i_{\rm b}, i_{\rm c}$	Strangströme
$i_{\rm d}, i_{\rm q}$	Statorströme im dq-System
i _{ks}	stationärer Kurzschlussstrom
i _{max}	maximaler Strangstrom
Ι	Strangstrom (Effektivwert)
$I_{\rm ph}$	Phasenstrom (Effektivwert)
j j	Zählindex
Ĵ	Stromdichte, magnetische Polarisation
$J_{ m s}$	Sättigungspolarisation
k	Zählindex, Iteration, Anzahl der Terme der Regressionsfunktion
$k_{\rm cu,v}, k_{\rm cu,k}$	Kupferfüllfaktor verteilte und konzentrierte Wicklung
$k_{ m f}$	Umformbarkeit des Wickelkopfes
$k_{ m fe}$	Eisenfüllfaktor bzw. Stapelfaktor
$k_{\rm i}$	Verhältnis Jochhöhe zu Zahnbreite
$\dot{k_{\rm max}}$	maximale Anzahl an Iterationen
$k_{ m r}$	Widerstandserhöhung
$k_{\rm s1}, k_{\rm s2}$	Faktor der mechanischen Spannungsüberhöhung
k_{u}	Verhältnis zwischen der induzierten Spannung bei T_{\min} und T_0
$l_{ m fe}$	aktive Länge (des Statorblechpakets)
$l_{ m ges}$	Gesamtlänge inkl. Wickelkopf
$l_{ m rel}$	relative Windungslänge
$l_{ m rot}$	axiale Länge des Rotors
$l_{ m st}$	axialer Abstand zwischen Wickelkopf und Blechpaket
$l_{ m vs}$	axiale Länge der Verschaltung
$l_{ m w}$	Wickelkopflänge
$l_{ m wk}$	axiale Länge des Wickelkopfes
$l_{ m FEM}$	aktive Länge in der FEM-Rechnung
L	Statorinduktivität
$L_{\rm a}, L_{\rm b}, L_{\rm c}$	Stranginduktivitäten
$L_{\rm ab}, L_{\rm bc}, L_{\rm ca}$	Gegeninduktivitäten
$L_{\rm d}$	Induktivität in der Längsachse
$L_{\rm h}$	Hauptinduktivität
$L_{\rm oR}$	Induktivität ohne Rotor
$L_{\rm q}$	Induktivität in der Querachse
L_{σ}	Streuinduktivität
$L_{\sigma w}$	Wickelkopfstreuinduktivität
m	Anzahl der Zielgrößen, Masse
$m_{ m pm}$	Magnetmasse
$m_{\rm s}$	Strangzahl
M	Drehmoment

Symbol	Erläuterung
M_0	gefordertes Drehmoment
$M_{\rm el}$	inneres Drehmoment
$M_{\rm ks}$	stationäres Kurzschlussmoment
$M_{ m norm}$	normiertes Drehmoment
$M_{\rm rel}$	Reluktanzmoment
$M_{\rm ripp}$	Drehmomentwelligkeit
$M_{\rm syn}$	Synchronmoment
$M_{ m La}$	Lagermoment
n	Drehzahl, Anzahl der Parameter
\vec{n}	Normalenvektor
$n_{\rm c}$	Anzahl der Rechenkerne
$n_{\rm e1}$	Eckdrehzahl (Übergang $\text{GDB} \rightarrow \text{FB1}$)
$n_{\rm e2}$	Eckdrehzahl 2 (Übergang FB1 \rightarrow FB2)
n _k	Anzahl der Restriktionsfunktionen
$n_{\rm max}$	Maximaldrehzahl
$n_{ m norm}$	normierte Drehzahl
n _r	Anzahl der linearen Restriktionsfunktionen
N	spannungshaltende Windungszahl, Menge der nicht-dom. Lösungen
N	Anzahl der nicht-dominierten Lösungen
$N_{\rm e}$	Anzahl an Funktionsauswertungen
$N_{\rm sp}$	Spulenwindungszahl
$N_{\rm spn}$	Menge der Startpunkte für das Spawning
p	Polpaarzahl, Anzahl der Stützstellen des Kriging-Modells
\vec{p}	persönlich beste Position
Р	Leistung, Menge von Lösungen
P_0	geforderte mechanische Leistung
$P_{\rm b}$	anomale Wirbelstromverluste
$P_{\rm cu}$	ohmsche Verluste
$P_{\rm el}$	elektrische Leistung
$P_{\rm fe}$	Eisenverluste bzw. Ummagnetisierungsverluste
$P_{\rm h}$	Hystereseverluste
$P_{\rm me}$	mechanische Leistung
$P_{\rm norm}$	normierte, mechanische Leistung
$P_{\rm pm}$	Wirbelstromverluste im Magnet
$P_{\rm v}$	Verlustleistung
$P_{\rm w}$	Wirbelstromverluste
P_{La}	Lagerreibungsverluste
$P_{ m Lu}$	Luftreibungsverluste
$P_{ m v,me}$	mechanische Verluste
q	Lochzahl, Anzahl an Partikel, Schwarmgröße
Q	Menge der Partikel des Schwarms
r	Abstand des Schwerpunktes von der Rotationsachse
$ec{r_1}, \ ec{r_2}$	gleichverteile Zufallszahlen
$R, R_{\rm a}, R_{\rm b}, R_{\rm c}$	Strangwiderstände
<u>R</u>	Korrelationsmatrix
\mathcal{R}	Korrelation

XIV