## **Daniel Gloss**

Der Einfluss von Wandrauheiten auf laminare Strömungen: Untersuchungen in Mikrokanälen



# Der Einfluss von Wandrauheiten auf laminare Strömungen: Untersuchungen in Mikrokanälen

Vom Promotionsausschuss der Technischen Universität Hamburg-Harburg zur Erlangung des akademischen Grades

Doktor-Ingenieur (Dr.-Ing.)

genehmigte Dissertation

von

Dipl.-Ing. Daniel Gloss

aus

**Belzig** 

#### Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über <a href="http://dnb.ddb.de">http://dnb.ddb.de</a> abrufbar.

1. Aufl. - Göttingen: Cuvillier, 2009

Zugl.: (TU) Hamburg-Harburg, Univ., Diss., 2009

978-3-86727-962-8

1. Gutachter: Prof. Dr.-Ing. Heinz Herwig

2. Gutachter: Prof. Dr.-Ing. Franz Peters (Ruhr-Universität Bochum)

Prüfungsvorsitzender: Prof. Dr.-Ing. Otto von Estorff

Tag der mündlichen Prüfung: 27. April 2009

© CUVILLIER VERLAG, Göttingen 2009

Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen

Telefon: 0551-54724-0 Telefax: 0551-54724-21

www.cuvillier.de

Alle Rechte vorbehalten. Ohne ausdrückliche Genehmigung des Verlages ist es nicht gestattet, das Buch oder Teile daraus auf fotomechanischem Weg (Fotokopie, Mikrokopie) zu vervielfältigen.

1. Auflage, 2009

Gedruckt auf säurefreiem Papier

## Vorwort

Die vorliegende Dissertation entstand während meiner Tätigkeit als Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Thermofluiddynamik an der Technischen Universität Hamburg-Harburg.

An dieser Stelle möchte ich mich vor allem bei meinem Doktorvater, Herrn Prof. Dr.-Ing. Heinz Herwig bedanken, der mir die Möglichkeit zur Promotion gegeben und mit Geduld, Kompetenz und unzähligen Stunden der intensiven fachlichen Diskussion maßgeblich zum Gelingen dieser Arbeit beigetragen hat.

Herrn Prof. Dr.-Ing. Franz Peters danke ich für die Übernahme des Koreferats und Herrn Prof. Dr.-Ing. Otto von Estorff für die Bereitschaft den Prüfungsvorsitz zu übernehmen.

Mein persönlicher Dank gilt meinen Kollegen, die durch den freundschaftlichen Umgang miteinander und die angenehme Zusammenarbeit eine einmalige Atmosphäre am Institut geschaffen haben. Insbesondere danke ich: Andreas Moschallski für sein thermodynamisches Verständnis und seinen Durchblick, Wilson Casas dafür, dass er ein System hinterlassen hat, das zu administrieren beinahe Spaß gemacht hat, Georg Middelberg und Petar Kiš für die strömungsmechanischen Diskussionen und ihre Geduld als Bürokollegen, Karin Dietl für ihre Zielstrebigkeit, Andreas Joos für seine analytische Denkweise, Jens Vasel für die Ruhe, die er auch in schwierigen Situationen ausgestrahlt hat, Prof. Schmitz für seine unkomplizierte Art, Imke Krüger und Katrin Pröß für ihre vielen unterschiedlichen Blickwinkel des Lebens, Sid Becker für die Gespräche die wir geführt haben, Ekkehart Lohse für seine positive Lebenseinstellung und Jan Wrobel für seine nicht totzukriegende Fröhlichkeit.

Großen Dank schulde ich auch den Studierenden, die im Rahmen von Studien-, Projektund Diplomarbeiten an der theoretischen und praktischen Umsetzung des Projektes beteiligt waren. Dafür möchte ich besonders Enno von Aswege, Malte Gehlken, Ina Köcke und Bastian Schmandt danken.

Frau Dorit Moldenhauer danke ich für die Unterstützung in behördlichen Vorgängen und den Technikern Wolfgang Borelius, Wolfgang Michelson und Jörg Scheel für die Unterstützung bei der Fertigung des Versuchsstandes. In diesem Zusammenhang möchte ich mich speziell bei Werner Thun und Kay Sellenschloh bedanken, die mir vorbehaltlos und auf kurzem Dienstweg in entscheidenden Phasen meiner Arbeit sehr geholfen haben.

Ein besonderer Dank gilt Oliver Hausner dafür, dass er mit seiner Arbeit den Weg für meine Promotion geebnet hat, Jan Dittmer für eine entscheidende Idee und unzählige E-Mails, Marc Hölling für seine Unterstützung in allen Bereichen und seinen einzigartigen Humor und Tammo Wenterodt, ohne den diese Arbeit nur halb so gut wäre, für seine Sicht der Dinge, unsere produktive Zusammenarbeit und die positive Energie im Büro.

Meinen Eltern danke ich dafür, dass sie mich in meiner Arbeit immer bestärkt und nach Kräften unterstützt haben und für die Möglichkeiten, die sich mir dadurch eröffnen.

Mein unendlicher Dank gilt jedoch meiner Ehefrau Simone, für ihre bedingungslose Liebe, ihr Vertrauen, ihre Geduld und ihre niemals endende Zuversicht. Ohne sie wäre ich nicht so weit gekommen.

# Inhaltsverzeichnis

Sy	mbo	lverzeichnis	ix
1	Einl	eitung	1
2	Aus	gangspunkt, Konzept und Zielsetzung	3
	2.1	Rauheitseinfluss in laminaren Strömungen	S
	2.2	Konzept des Versuchsstandes	1
	2.3	Ziel der Arbeit	7
3	The	eoretische Grundlagen	9
	3.1	Thermodynamische Grundlagen	Ć
		3.1.1 Der Erste Hauptsatz der Thermodynamik	Ć
		3.1.2 Der Zweite Hauptsatz der Thermodynamik	10
	3.2		12
		3.2.1 Vorüberlegungen	13
			16
			17
		3.2.4 Der ebene Kanal	18
	3.3		20
			20
		ŭ	23
	3.4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	24
			26
			27
	3.5	v	28
			29
			30
		1	32
4	Vers	suchsstand	<b>3</b> 3
•	4.1		33
	1.1		34
		1	35
	4.2		36
	1.2		37
			36
	4.3		42
	4.0		$\frac{42}{42}$
			$\frac{42}{42}$
		·	$\frac{42}{42}$
			42 43
		9 0	44
		4.5.0 verangern sich form und Lage der Kreisplatten!	44

vi Inhaltsverzeichnis

		4.3.7	Existiert ein Temperatureinfluss?		46
		4.3.8	Existiert ein Druckeinfluss?		46
		4.3.9	Wie groß ist der Minimaldruck?		47
		4.3.10	Wie sieht der Druckverlauf im Kanal aus?		47
		4.3.11	Zusammenfassung der Einflussgrößen		47
	4.4	Versuc	nsdurchführung		48
		4.4.1	Einstellen der Kanalhöhe		49
		4.4.2	Einstellen des Massenstroms		50
		4.4.3	Temperaturmessung		50
		4.4.4	Druckmessung		51
		4.4.5	Verwendung der Siliziumwafer		51
		4.4.6	Messdatenerfassung		52
	, -	4.4.7	Versuchsauswertung		52
	4.5	Vorteil	e des Versuchsstandes		54
5	Diss	sipations	smodell		57
_	5.1	•	nulationssoftware Fluent		57
	5.2		gungen zum Dissipationsmodell		58
		5.2.1	Arten von Rauheit		58
		5.2.2	Wo liegt die Wand?		59
		5.2.3	Definition von $D_{\rm h}^*$ für raue Kanäle		61
		5.2.4	Definition eines Rauheitskennwerts		62
	5.3	Der Ei	nfluss von Wandrauheiten		63
		5.3.1	Wandrauheiten im ebenen Kanal		63
		5.3.2	Wandrauheiten in der Kreisplattenströmung		69
6	Mos	sergehr	uisse und Modellyalidierung		77
6		_	nisse und Modellvalidierung		<b>77</b>
6	6.1	Messfe	hler		78
6	6.1 6.2	Messfe Messur	hler		78 79
6	6.1 6.2 6.3	Messfe Messur Validie	hler		78
6 7	6.1 6.2 6.3	Messfe Messur Validie	hler		78 79 80
6 7	6.1 6.2 6.3	Messfe Messur Validie	hler		78 79 80 <b>85</b> 85
6 7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2	Messfe Messur Validie gliche N Luft al Helium	nler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b>	Messfe Messur Validie gliche N Luft al Helium	hler	 	78 79 80 <b>85</b> 85
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3	Messfe Messur Validie <b>gliche N</b> Luft al Helium Überle	hler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88 93
6 7 8	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3	Messfe Messur Validie gliche M Luft al Helium Überle	nler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88 93
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Fehl</b> 8.1	Messfe Messur Validie gliche M Luft al Helium Überle leranaly Messfe	hler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b>
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Feh</b> l 8.1 8.2	Messfe Messur Validie Sliche N Luft al Helium Überle Messfe Zufällig	hler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Fehl</b> 8.1	Messfe Messur Validie Sliche N Luft al Helium Überle Messfe Zufällig	nler	 	78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 98
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Fehl</b> 8.1 8.2 8.3	Messfe Messur Validie Sliche M Luft al Helium Überle Messfe Zufällig Überpr Paralle	hler		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 98 100
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Fehl</b> 8.1 8.2 8.3 8.4	Messfe Messur Validie Sliche M Luft al Helium Überle Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl	nler		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 100 100
7	6.1 6.2 6.3 <b>Mög</b> 7.1 7.2 7.3 <b>Fehl</b> 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5	Messfe Messur Validie  Sliche M Luft al Helium Überle  Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl	hler		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 100 100 102
7	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3 Fehl 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6	Messfe Messur Validie Sliche M Luft al Helium Überle Zufällig Überpr Paralle Beeinfl Oberfli	nler		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 100 102 103
7	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3 Fehl 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8	Messfe Messur Validie Sliche M Luft al Helium Überle Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl Oberfle Unters	nler ngen zum Rauheitseinfluss rung des Dissipationsmodells  likroeffekte s Fluid als Fluid gungen zu Skalierungseffekten  se hler der Sensoren ge Fehler üfung des Messaufbaus lität ussung durch die Messbohrungen ussung durch den Wafer ichenprofil der Kreisplatten chiede der Simulationssoftware		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 100 102 103 104
7	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3 Fehl 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8	Messfe Messur Validie  gliche M Luft al Helium Überle  leranaly Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl Beeinfl Oberflä Unters	hler  ngen zum Rauheitseinfluss  rung des Dissipationsmodells  likroeffekte s Fluid  als Fluid  gungen zu Skalierungseffekten  se hler der Sensoren  ge Fehler  üfung des Messaufbaus  lität  ussung durch die Messbohrungen  ussung durch den Wafer  ichenprofil der Kreisplatten  chiede der Simulationssoftware  der Ergebnisse		78 79 80 <b>85</b> 85 88 93 <b>97</b> 97 98 100 102 103 104 <b>107</b>
7	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3 Fehl 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8	Messfe Messur Validie  Validie  gliche N Luft al Helium Überle  leranaly Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl Beeinfl Oberfla Unters  kussion Rauhei	nler		78 79 80 85 85 88 93 97 97 98 100 102 103 104 107
7	6.1 6.2 6.3 Mög 7.1 7.2 7.3 Fehl 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8	Messfe Messur Validie  Validie  gliche N Luft al Helium Überle  leranaly Messfe Zufällig Überpr Paralle Beeinfl Beeinfl Oberfla Unters  kussion Rauhei	hler  ngen zum Rauheitseinfluss  rung des Dissipationsmodells  likroeffekte s Fluid  als Fluid  gungen zu Skalierungseffekten  se hler der Sensoren  ge Fehler  üfung des Messaufbaus  lität  ussung durch die Messbohrungen  ussung durch den Wafer  ichenprofil der Kreisplatten  chiede der Simulationssoftware  der Ergebnisse		78 79 80 85 85 88 93 97 97 98 100 102 103 104 107

Inhaltsverzeichnis	vii
Literaturverzeichnis	115
Abbildungsverzeichnis	121
Tahellenverzeichnis	123

# **Symbolverzeichnis**

### Lateinische Buchstaben

$A^*$	Querschnittsfläche	$\mathrm{m}^2$
$B^*$	Breite	m
C	Konstante	_
$D_{ m h}^*$	hydraulischer Durchmesser	m
$D_{ m h}^*$ $D_{ m h}^{ m e^*}$	äquivalenter hydraulischer Durchmesser	m
$D^*$	Durchmesser (z.B. Rohrdurchmesser)	m
$E^*$	Elastizitätsmodul	$N/m^2$
$E_{\rm kin}^*$	kinetische Energie	J
$E_{\rm pot}^*$	potenzielle Energie	J
$E_{\text{pot}}^*$ $f^*$	Durchbiegung	m
$g^*$	Erdbeschleunigung	$\mathrm{m/s^2}$
$H_{ m K}^*$	Abstand der Kanalwände	m
$H^*$	halbe Kanalhöhe	m
$h^*$	Höhe	m
$k^*$	Rauheitsparameter	m
$L_{\mathrm{c}}^{*}$	charakteristische Länge	m
$L^*$	Lauflänge	m
$L_{\mathrm{hyd}}^*$	hydrodynamische Einlauflänge	m
$\dot{m}^*$	Massenstrom	kg/s
$m^*$	Masse	kg
$P^*$	Leistung	W
$p^*$	Druck	Pa
$\dot{Q}^*$	Wärmestrom	W
$p^*$ $\dot{Q}^*$ $Q^*$	Wärme	J
$R^*$	Radius	m
$R^*$	ideale Gaskonstante	J/kg K
$r^*$	radiale Koordinate	m
$R_{\rm a}^*$	arithmetischer Mittelrauwert	$\mu \mathrm{m}$
$R_{\rm m}^*$	maximale Profiltiefe	$\mu \mathrm{m}$
$R_{\rm p}^*$	maximale Profilkuppenhöhe	$\mu \mathrm{m}$
$R_{\mathrm{y}}^{^{\mathrm{r}}}$	maximale Profilhöhe	$\mu \mathrm{m}$
$R_{ m z}^{ m *}$	mittlere maximale Profilhöhe	$\mu \mathrm{m}$
$\dot{S}^*$	Entropieproduktion	W/K
$s^*$	spezifische Entropie	J/kg K
$T_{\mathrm{U}}^{*}$	Umgebungstemperatur	K
$T^*$	Temperatur	K
$u_{\mathrm{m}}^{*}$	mittlere Geschwindigkeit in $x$ -Richtung	m/s
$U^*$	Umfang	m
$U^*$	innere Energie	J
$u^*$	Geschwindigkeit in $x$ -Richtung	m/s

x Symbol verzeichnis

$\dot{V}^*$	Volumenstrom	$\mathrm{m}^3/\mathrm{s}$
$V^*$	Volumen	$\mathrm{m}^3$
$v^*$	Geschwindigkeit in $y$ -Richtung	m/s
$W^*$	Arbeit	J
$w^*$	Geschwindigkeit in z-Richtung	m/s

#### Griechische Buchstaben

$\alpha$	Energiebeiwert	-
$\eta^*$	dynamische Viskosität	$\mathrm{kg/m}\mathrm{s}$
$\kappa$	Isentropenexponent	-
$\lambda^*$	mittlere freie Weglänge eines Moleküls	$\mathrm{m}$
$\nu^*$	kinematische Viskosität	$\mathrm{m}^2/\mathrm{s}$
$\varphi^*$	spezifische Dissipation	$\mathrm{m}^2/\mathrm{s}^2$
$\varrho^*$	Dichte	$\mathrm{kg/m^3}$
$ au^*$	Zeit	S
$\tau_{\mathrm{w}}^{*}$	Wandschubspannung	$N/m^2$

#### Dimensionslose Größen

K relative Rauheit

Kn Knudsenzahl

Λ Druckzahl

 $\lambda_{R}$  Reibungszahl (auch Rohrreibungszahl)

Ma Mach-Zahl

Po Poiseuille-Zahl

Re Reynoldszahl

#### **Indizes**

\* dimensionsbehaftete Größe

A Austritt

a außen

D Dissipation

Dh bezogen auf den hydraulischen Durchmesser

E Eintritt

gl global

i innen

ipol interpoliert

irr irreversibel

krit kritisch

m mittlerer Wert

max Maximalwert

mess gemessen

min Minimalwert

rev reversibel

rs radialsymmetrisch

SG Systemgrenze

sim simuliert

## 1 Einleitung

"Im ersten Bereich für kleine Reynoldssche Zahlen hat die Rauhigkeit keinen Einfluß auf den Widerstand…" (Nikuradse 1933)

Diese mittlerweile über 75 Jahre alte Behauptung von Johann Nikuradse ist wissenschaftlich durchaus breit akzeptiert und wird auch heute noch in vielen Publikationen meist vorbehaltlos zitiert. Der Grund für die Konsequenz, mit der die Aussage immer wieder zitiert wird, ist vor allem darin zu suchen, dass laminare Strömungen in technischen Anwendungen bis vor einigen Jahren, wenn überhaupt, eine untergeordnete Rolle spielten. Industriell relevante Strömungen sind fast ausschließlich turbulent.

In den letzten zwei Jahrzehnten ist jedoch ein klarer Trend in der wissenschaftlichen Forschung hin zu immer kleineren Kanälen erkennbar. Waren früher vor allem Kanäle und Rohre zum Transport großer Mengen von Fluiden interessant, so sind es heute Anwendungen wie Mikroprozessorkühlungen oder "Lab-on-a-chip", die im Mittelpunkt des industriellen Interesses stehen. Hierbei werden mittlerweile Kanäle mit charakteristischen Längen unter 100 µm eingesetzt (Mikrokanäle).

Der Trend zur Miniaturisierung bringt zwei wesentliche Effekte mit sich: Zum Einen sind Strömungen in solchen Kanälen aufgrund der kleinen Abmessungen fast immer laminar ( $\text{Re} \to 0$ ). Zum Anderen hat die Beschaffenheit der Kanalwände eine wesentlich größere Bedeutung, da hier relative Rauheiten größere Werte annehmen können als bei Strömungen in "Makrokanälen". Es wäre deshalb denkbar, dass diese Rauheiten auch einen größeren (oder unter Berücksichtigung des oben angegebenen Zitates von *Nikuradse* überhaupt einen) Einfluss auf die Strömung haben.

Die Tatsache, dass dieser Einfluss nicht quantifiziert werden kann und der Umstand, dass Strömungen in kleinen Kanälen (nachfolgend als "Mikrokanalströmungen" bezeichnet) noch unzureichend untersucht wurden, führte in den letzten Jahren international zu intensiven Forschungsarbeiten auf diesem Gebiet.

Dabei lässt sich der Kern dieser Forschungen auf eine simple Frage reduzieren: "Verhalten sich Mikrokanalströmungen im Vergleich zu Strömungen in Makrokanälen anders, oder ist in Mikrokanälen lediglich alles kleiner?" Es wird also prinzipiell in Frage gestellt, ob die physikalischen Gesetze der Strömungen in Makrokanälen auch in Mikrokanalströmungen uneingeschränkt gelten.

Neben der generellen Erforschung des Verhaltens solcher Strömungen ist dabei häufig der Einfluss der Wände bzw. Wandrauheiten ein zentrales Thema der Forschungsarbeiten im Bereich der Mikrokanäle. Abweichungen der Ergebnisse im Vergleich zur makroskopischen Theorie werden nicht selten damit erklärt, dass die Rohr- bzw. Kanalwände und deren Beschaffenheit einen entscheidenden Einfluss auf die Strömung haben.

In diesem Zusammenhang stellt sich jedoch eine weitere Frage: "Ist der Einfluss von Rauheiten, auf den oft verwiesen wird, in Mikrokanälen anderer Natur als in Makrokanälen?"

Wenn dem so wäre, dann müsste der Rauheitseinfluss ein Mikroeffekt sein und dürfte nur in Strömungen in sehr kleinen Kanälen messbar sein. Ist dem nicht so, dann muss der Rauheitseinfluss sowohl in Mikro- als auch in Makrokanälen herrschen. In diesem Fall würde die Rauheit die Mikrokanalströmung lediglich deshalb stärker beeinflussen, weil andere Randbedingungen (wie z.B. größere relative Rauheiten) vorliegen. Dann wäre der Einfluss von Wandrauheiten kein Mikroeffekt sondern ein Effekt, der bei allen Strömungen (Makro und Mikro) auftritt, jedoch

2 1 Einleitung

in Mikrokanälen, im Gegensatz zu Makrokanälen, nicht vernachlässigt werden darf. Sollte es jedoch zutreffen, dass dieser Effekt in beiden Strömungssituationen auftritt, müsste er auch in Makrokanälen nachweisbar sein.

Aufgrund dieser Fragestellungen liegt es nahe, den Einfluss von Wandrauheiten zunächst im Allgemeinen näher zu untersuchen. Hierbei sollte zunächst geklärt werden, ob der Einfluss von Wandrauheiten in Makrokanälen wirklich nicht existiert und demnach für Makrokanalströmungen immer vernachlässigt werden kann. Solche Untersuchungen sollten experimentell unterstützt werden, um existierende theoretische Modelle validieren zu können. Ein Versuchsstand, an dem solche Experimente durchgeführt werden, sollte es idealerweise ermöglichen, sowohl bekannte Strömungen (glatt) als auch solche, deren Verhalten unbekannt ist (rau) zu untersuchen.

Der Versuch, diese Anforderungen in einem Versuchsstand zu realisieren, wurde im Rahmen eines Promotionsprojektes an der Technischen Universität Hamburg-Harburg im Institut für Thermofluiddynamik unternommen. Dabei stand die Frage nach dem Einfluss von Rauheiten auf laminare Strömungen im Vordergrund. Weiterhin sollte es derselbe Versuchsstand ermöglichen, auch Mikrokanalströmungen experimentell zu untersuchen, um mithilfe der Ergebnisse makroskopischer Strömungssituationen die Ergebnisse in Mikrokanälen genauer deuten zu können.

Ziel dieser Arbeit ist es deshalb, den Einfluss von Rauheiten auf laminare Strömungen ganz allgemein zu untersuchen. Dies geschieht besonders im Hinblick auf die Relevanz dieser Ergebnisse für die Forschung an Strömungen in Mikrokanälen.

Für die experimentelle Untersuchung wurde im Rahmen dieser Arbeit ein Versuchsstand konzipiert und gebaut. Für die Erstellung numerischer Modelle und deren Berechnung wurde kommerzielle CFD-Software verwendet.

# 2 Ausgangspunkt, Konzept und Zielsetzung

In diesem Kapitel sollen der wissenschaftliche Ausgangspunkt, die Grundidee des Versuchsstandes und die daraus resultierenden Ziele der Arbeit erörtert werden.

Abschnitt 2.1 gibt zunächst einen Einblick in den Stand der internationalen Forschung. Weil laminare Strömungen jedoch fast auschließlich im Zusammenhang mit der Forschung an Mikrokanalströmungen untersucht werden, liegt der Schwerpunkt der zitierten Quellen auf der Erforschung von Strömungen in Mikrokanälen. Wie bereits einleitend beschrieben, ist dieser Forschungszweig jedoch ebenfalls von Interesse für die vorliegende Arbeit.

Abschnitt 2.2 beschreibt das Grundkonzept des Versuchsstandes und gibt einen Einblick in seine grundsätzliche Funktionsweise. Es soll dabei vor allem die systematische Herangehensweise dieser Arbeit an das Problem der Erforschung des Rauheitseinflusses in laminaren Strömungen erläutert werden.

In Abschnitt 2.3 werden Ziele der Arbeit beschrieben und verdeutlicht, welche Zusammenhänge untersucht werden sollen.

### 2.1 Rauheitseinfluss in laminaren Strömungen

Wie einleitend erwähnt, ist die Aussage, relative Rauheiten kleiner als 5 % hätten keine Auswirkungen auf laminare Strömungen von Nikuradse (1933) bereits über 75 Jahre alt. Allerdings lag der Fokus von Nikuradses Untersuchungen auf turbulenten Strömungen in rauen Rohren. Ergebnisse bezüglich laminarer Strömungen waren eher ein Nebenprodukt seiner Arbeit. Darüber hinaus waren die Genauigkeiten der Fertigung und der Messungen im Jahr 1933 wesentlich geringer als dies heute der Fall ist. Trotzdem wird das Ergebnis, laminare Strömungen würden von Wandrauheiten nicht beeinflusst, weithin akzeptiert.

Ansätze, welche die Richtigkeit von Nikuradses Erkenntnissen bezüglich des Einflusses von Wandrauheiten in laminaren Strömungen anzweifeln, liefert z.B. Kandlikar (2005). Der Grund für Nikuradses möglicherweise fehlerhaften Ergebnisse ist vor allem in Problemen mit der Genauigkeit der verwendeten Messinstrumente zu suchen.

Das Verhalten von laminaren Strömungen in rauen Rohren und Kanälen wird jedoch in zunehmendem Maße kontrovers diskutiert. Wissenschaftliche Arbeiten auf diesem Gebiet wurden in den letzten Jahren vor allem im Zusammenhang mit Strömungen in Mikrokanälen vorangetrieben.

Sowohl experimentelle als auch analytische Untersuchungen zu diesem Thema fördern unterschiedliche Erkenntnisse über Abweichungen zu Strömungen in glatten Kanälen zu Tage und werden nicht selten als "Mikroeffekt" bezeichnet. Die Aussagen hierzu sind jedoch teilweise sehr unterschiedlich und nicht frei von Widersprüchen.

Häufig werden die untersuchten Kanäle in einem chemischen Ätzverfahren hergestellt, bei dem kleine Kanäle z.B. in Silizium geätzt werden. Dieses chemische Ätzen (*Deep Reactive Ion Etching*) wurde bereits in den 1980er Jahren entwickelt und wird seit einigen Jahren auch für die Herstellung von Mikrokanälen eingesetzt (Phahler u. a. 1990; Shih u. a. 1996; Harms u. a. 1999).